

## Mobile Datenerfassung Butler®:

Mit dem Butler® Handheld können Warenwirtschaftsdaten mobil erfasst werden.

### Entladung und Beladung

**Kontrolle vor Ort – Die Daten werden sofort am Lieferschein übernommen**

Zur Kontrolle des Warenstroms wollen Sie **Anlieferung oder Abholungen** vom Platzmeister oder Lader – Fahrer optisch **überwachen lassen?**



Zubehör: Die RFID Scheckkarte oder der RFID Schlüsselanhänger sorgt für die eindeutige Identifizierung.



Butler® Handheld ID-Reader mit WLAN Modul

### Der Ablauf:

Bei den Anlieferungen oder Abholungen werden die Sorten(Artikel) bei der 1. Wiegung entweder vom **LKW Lenker** oder **vom Büro** - über Bestellungen - **erfasst**.

Mit dem **mobilen Datenerfassungsgerät** ist es möglich, die Daten der Anlieferung oder Abholung wie zum Beispiel:

- Sorte
- Baustellen bzw. Lieferstellen
- Und vieles mehr

zu **kontrollieren** und vom Platzmeister oder Laderfahrer **richtig zu stellen**, sowie zusätzliche Daten (Störstoffe, Verunreinigungen usw.) **mobil** zu ergänzen.

Damit ist gewährleistet, dass die Anlieferungs- oder Abholungsdaten korrekt bei der Ausfahrtswiegung am Lieferschein angedruckt werden und automatisiert zur Verrechnung zur Verfügung stehen.

### Technische Infos:

#### Standard Features

Microsoft Windows Mobile 6 Classic 806 MHz Marvell PXA320 X-Scale Prozessor, 128 MB DDR SDRAM, 512 MB bis zu 2 GB Flash Speicher, sonnenlichttaugliches TFT VGA Farb display, Touchscreen, robustes und wasserdichtes Design, integrierter Lautsprecher und Mikrofon, integriertes Bluetooth Interface 2.0, Compact Flash Slot Type II, SDIO Slot, Anzeige LED's, USB Host und USB Slave, Audio Headset Anschluss, leistungsfähiger Li-Ion Akkupack, Fixtasten mit Hintergrundbeleuchtung.

#### Abmessungen und Gewicht

Höhe: 50 mm  
Breite: 100 mm  
Länge: 225 mm  
Gewicht: 650 g

#### Batterie

Wiederaufladbarer Li-Ion Akkupack mit 5.200 mAh

#### Lesbare Systeme

RFID Scheckkarten & Schlüsselanhänger

#### Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur: -30°C bis +60°C,  
Lagertemperatur: -40°C bis +70°C,  
Feuchtigkeit: MIL-STD 810F, Methode 507.4  
Staub: MIL-STD 810F, Methode 510.3 Verfahren I, II  
Vibrationen: MIL-STD 810F, Methode 514.5 Verfahren I & II  
Höhenlage: MIL-STD 810F, Methode 500.4 Verfahren I, II & III